

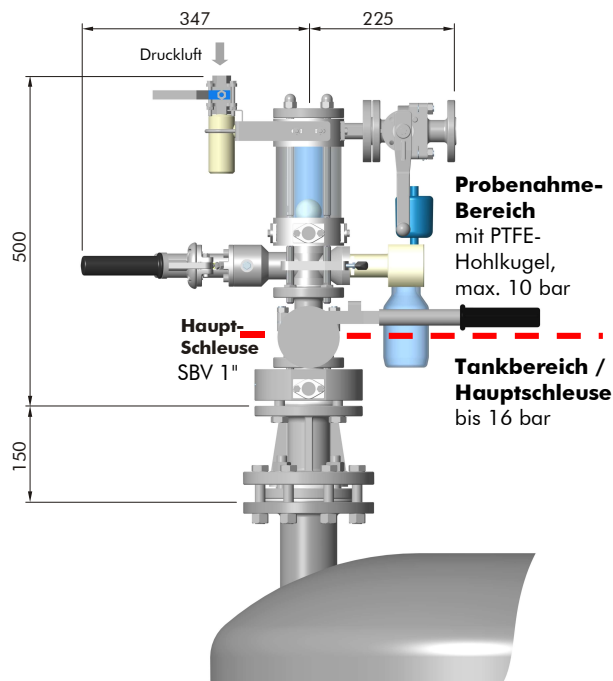
SRS-P-E

manuelles System, mit Saugdüse (Ejektor)

für die sichere, repräsentative und geschlossene Probenahme von flüssigen Prozessmedien aus Reaktoren und Behältern – zuverlässig und schnell, ohne Prozessunterbrechung.

Modulares Design

Die Systeme arbeiten, d.h. entnehmen das gewünschte Probemuster mit Vakuum über die Saugdüse.

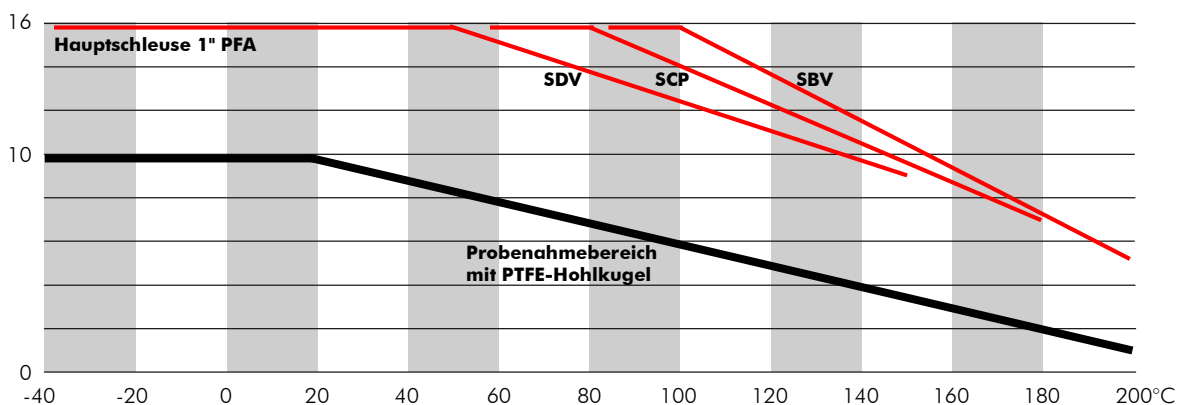


Hauptmerkmale

- Robuste Konstruktion, einfache, sichere Bedienung
- Probevolumen standard 150 ml (opt. 250 ml)
- Einfachster Ausbau durch Zusatzkomponenten resp. Umbau bestehender Systeme
- Hauptschleuse standard 1"-150lbs, PFA-ausgekl., manuell betätigt (optional mit SDV Membranventil, SCP Zylinderhahn oder SBV Kugelhahn)
- 2-Loch-Montageplatten für einfachen Anschluss von Zusatzventilen oder -verbindungen
- Diverse Reserveanschlüsse
- Kugelsitz aus Perfluor weichdichtend, für eine sichere Abdichtung der PTFE-Hohlkugel
- Flanschanschlüsse nach DIN oder ANSI

Betriebsbedingungen / DT-Diagramm

PS max.
bar



Prüfungen / Kennzeichnung

- Druck- und Dichtheitsprüfung nach EN 12266-1, Leckrate A, sowie Prüfung der Kunststoffauskleidungen auf Porenfreiheit mit 35 kV. Kennzeichnung der System-Komponenten nach EN 19.
- Werkstoff- resp. Prüfzertifikate nach EN 10204-3.1/2.2/2.1

Funktion Typ SRS-P-E manuell, mit Vakuum über Saugdüse

